

DANOVO, LTDA
FICHA TECNICA DEL SUERO FETAL BOVINO

DESCRIPCIÓN

La sangre fetal bovina es colectada en bolsas estériles de fetos cuyas madres han recibido una inspección ante y post-mortem por veterinarios oficiales en mataderos aprobados por la autoridad competente.

PROCESAMIENTO

En centrifugas refrigeradas se separa la sangre fetal bovina en dos porciones:

- a) El coágulo, conformado por glóbulos rojos, glóbulos blancos, plaquetas y fibrina.
- b) El suero fetal bovino (SFB), conformado en su mayoría por agua, proteínas, enzimas, aminoácidos, minerales y hormonas.

El SFB es clarificado en una segunda centrifugación, antes de ser envasado y congelado a $\leq -15^{\circ}\text{C}$ hasta su exportación.

Danovo Ltda certifica el origen y la completa trazabilidad del SFB.

PAIS DE ORIGEN

Colombia

CARACTERÍSTICAS FISICO – QUÍMICAS

Estado físico natural a 25°C : Líquido
Color: Ámbar
Olor: Sin olor
Bacterias: Estéril
PH: 7,0 – 7,5
Proteínas: 3,0 – 5,5 g/dl.
 γ – Globulinas: 0 g/dl
Hemoglobina: < 25 mg/dl
Endotoxinas: < 10 EU/ml.
Osmolaridad: 290 – 320 Osm/kg

CONTROL DE CALIDAD

La calidad del SFBes verificada con pruebas para el control de calidad, utilizando metodologías estandarizadas que aseguran la confiabilidad de sus resultados.

Todos los procesos de producción, son respaldados por una completa documentación que asegura la trazabilidad del producto.

Múltiples manuales de procedimiento respaldan cada etapa del proceso de colección y producción.

UTILIDAD DEL SUERO FETAL BOVINO

El SFB es utilizado en la industria de biotecnologías, con aplicaciones en cultivo celular, cultivo de virus, producción de células madre en medicina, producción de anticuerpos monoclonales, cultivo y preservación de embriones bovinos, en la fabricación de vacunas para humanos y bovinos, entre otros usos.

Todas sus aplicaciones son para uso “invitro” en los laboratorios exclusivamente y **NO** es apto ni elaborado para consumo humano o animal.

PRESENTACIÓN Y EMPAQUE

Galones estériles de polietileno de alta densidad, traslúcidos, con un peso neto de 3,2 kg.

VIDA ÚTIL

Hasta 5 años a $\leq - 15^{\circ}\text{C}$. Pasado este tiempo, solo puede ser utilizado previa evaluación de sus características fisico-químicas y factor promocional del crecimiento celular.

CONDICIONES DE MANEJO Y CONSERVACIÓN

El SFB debe ser conservado a una temperatura de $\leq - 15^{\circ}\text{C}$, con un monitoreo constante de su temperatura.

El SFB es exclusivo para uso in vitro.